



ENT6TF18S



Prix
conseillé: €
1.019,99



DESCRIPTION

La nourriture est maintenue juteuse, la nourriture reste humide

Le combiné réfrigérateur-congélateur TwinTech® No Frost garde les aliments 60 % plus juteux que les réfrigérateurs avec un seul évaporateur. Le double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Cela signifie que vous n'avez plus besoin de dégivrer le congélateur.

TwinTech® No Frost - garde les aliments juteux et humides

Avec TwinTech® No Frost, vous n'aurez plus jamais à dégivrer le congélateur. Le système de réfrigération double maintient les aliments 60 % plus humides que les réfrigérateurs à évaporateur unique. En n'utilisant pas d'air sec du congélateur, il maintient l'humidité idéale et les aliments ne se dessèchent pas.

SPÉCIFICATIONS

Caractéristiques physiques

Classe climatique N (16-32°C), SN (10-32°C), ST (16-38°C), T (16-43°C)

Éclairage LED intégré

Commande

Contrôle à distance

L'information ci-dessus est uniquement informatif/indicatif et sous réserve de modifications

Fermeture	Porte sur porte
Hauteur	177,2
Hauteur de niche (minimum)	177,5
Largeur	54
Largeur de niche (minimum)	56
Nombre de tiroirs congélateur	3
Porte réversible	✓
Profondeur	54,9
Profondeur de niche (minimum)	55

Confort

Fermeture douce ✗

Congélateur

Capacité de congélation	5
Congélation rapide	✓
Conservation en cas de coupure de courant	9
No Frost	✓
Volume net congélateur	61

Consommation d'énergie

Classe énergétique	F
Classe sonore	C
Consommation annuelle d'électricité	268
Niveau sonore	36

équipement

Distributeur d'eau	✗
Machine à glaçons	✗
Minibar	✗

Général

Compartiment congélation	✓
Type de réfrigérateur	Réfrigérateur 2 portes (congélateur en bas)
Volume net total	254

Réfrigérateur

Volume net total réfrigérateur	193
--------------------------------	-----

L'information ci-dessus est uniquement informatif/indicatif et sous réserve de modifications

Réservoir d'eau

Prévu d'un filtre d'eau 

Sécurité

Alarme porte ouverte 