



LNS9TD19S

7 3 3 2 5 4 3 7 5 1 7 8 5



7 332543 751785 >



Prix
conseillé: €
1.799,99



DESCRIPTION

Réfrigérateur-congélateur MultiSpace avec système CustomFlex® et technologie TwinTech No Frost, commandes électroniques et tiroir ExtraZone.

La technologie TwinTech garantit que les ingrédients retiennent plus de 60 % d'humidité en plus.*

Dans le réfrigérateur TwinTech® No Frost, les produits retiennent plus de 60 % d'humidité en plus. Le double système de refroidissement maintient des vides idéaux et empêche les aliments de se dessécher, éliminant ainsi le besoin de dégivrer l'appareil.

Des aliments jusqu'à 60 % plus juteux et plus moelleux grâce aux technologies TwinTech*.

Le système intelligent TwinTech® No Frost aide à maintenir l'humidité naturelle des produits. Contrairement aux systèmes standard, le réfrigérateur et le congélateur ont des circuits de refroidissement indépendants. Le givre ne se forme pas dans le congélateur. La bonne humidité réduit la perte de poids des aliments de 60 %.

* Tests internes de la technologie TwinTech utilisant une méthode interne de mesure des niveaux d'humidité après 9 jours par rapport à un autre produit de l'entreprise avec un seul évaporateur.

MultiSpace - flexibilité de stockage

Le réfrigérateur MultiSpace est plus haut que les appareils standard, vous disposez donc de plus d'espace de stockage. Il propose des solutions qui vous permettent d'adapter l'espace aux besoins individuels.

Stockage personnalisé grâce au système CustomFlex®

L'information ci-dessus est uniquement informatif/indicatif et sous réserve de modifications

Le système CustomFlex® vous donne la liberté de personnaliser l'intérieur du réfrigérateur à votre guise. L'intérieur des portes est équipé de conteneurs portables de différentes tailles qui vous permettent d'ajuster l'espace en conséquence. Les bacs peuvent également être retirés de l'unité pour un accès plus facile au contenu.

Refroidissement égal grâce au système DynamicAir

Le système DynamicAir assure une température stable dans le réfrigérateur. Son fonctionnement consiste à assurer une circulation d'air dans la pièce, grâce à laquelle les produits, même porte ouverte, sont protégés des échauffements. C'est une façon intelligente de mieux conserver vos aliments.

10 ans de garantie sur le compresseur

Le compresseur Inverter assure un refroidissement uniforme avec une efficacité supérieure, une consommation d'énergie réduite et un niveau de bruit réduit. La garantie couvre le retrait et le remplissage de gaz, l'entretien général et tout dysfonctionnement pouvant survenir pendant le fonctionnement du compresseur.

SPÉCIFICATIONS

Caractéristiques physiques

Éclairage LED intégré	✓
Hauteur	188,4
Largeur	54,8
Porte réversible	✓
Profondeur	54,9

Congélateur

Capacité de congélation	5
No Frost	✓
Volume net congélateur	61

Consommation d'énergie

Classe énergétique	D
Classe sonore	B
Consommation annuelle d'électricité	171
Niveau sonore	35

Général

Compartiment congélation	✓
Type de réfrigérateur	Réfrigérateur 2 portes (congélateur en bas)
Volume net total	269

Réfrigérateur

Volume net total réfrigérateur	208
--------------------------------	-----

Sécurité

Alarme porte ouverte	✓
----------------------	---

L'information ci-dessus est uniquement informatif/indicatif et sous réserve de modifications